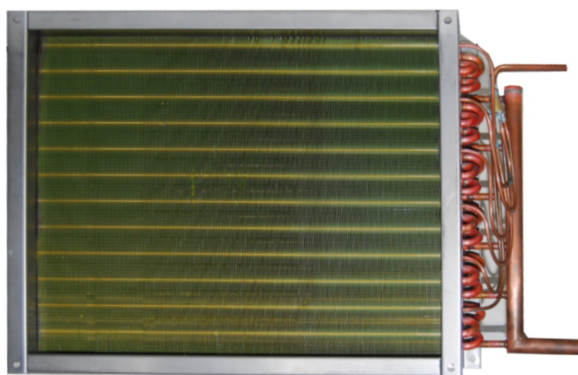


LAMELOWE FREONOWE CHŁODNICE RAMOWE CF



- I. PRZEDSTAWICIELSTWA FIRMY
- II. ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI
- III. WARUNKI GWARANCJI
- IV. KARTA PRZEGLĄDÓW I KONSERWACJI
- V. ZGŁOSZENIE SERWISOWE



Przed przystąpieniem do prac dokładnie zapoznaj się z instrukcją obsługi.

I. PRZEDSTAWICIELSTWA FIRMY

Białystok

GSM +48 692 478 020
e-mail: bialystok@juwent.com.pl

Gdańsk

GSM +48 692 473 056
e-mail: gdansk@juwent.com.pl

Kielce

GSM +48 606 618 860
e-mail: kielce@juwent.com.pl

Kraków

30-207 Kraków
ul. Malczewskiego 47A lok.9
Tel. +48 12 655 90 63
Fax +48 12 655 97 50
GSM +48 664 197 142
e-mail: krakow@juwent.com.pl

Lublin

GSM +48 692 476 090
e-mail: lublin@juwent.com.pl

Łódź

93-486 Łódź, ul. Zamojska 16
Tel. +48 42 682 70 55
Fax +48 42 682 70 56
GSM +48 600 438 028
e-mail: lodz@juwent.com.pl

Olsztyn

GSM +48 606 908 820
e-mail: olsztyn@juwent.com.pl

Poznań

GSM +48 692 473 053
e-mail: poznan@juwent.com.pl

Rzeszów

35-210 Rzeszów, ul. Baczyńskiego 1
Tel. +48 17 853 50 09
Fax +48 17 853 50 09
GSM +48 660 771 537
e-mail: rzeszow@juwent.com.pl

Szczecin

GSM +48 608 539 432
e-mail: szczecin@juwent.com.pl

Śląsk

41-200 Sosnowiec
ul. Narutowicza 50
Tel. +48 32 293 54 47
Fax +48 32 293 54 47
GSM +48 604 978 536
e-mail: slask@juwent.com.pl

Warszawa

GSM +48 600 998 676
GSM +48 602 195 709
e-mail: warszawa@juwent.com.pl

Wrocław

50-542 Wrocław
ul. Żegiestowska 11
Tel. +48 71 787 21 60
Fax +48 71 787 21 61
GSM +48 601 974 999
GSM +48 601 671 566
e-mail: wroclaw@juwent.com.pl

II. ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

LAMELOWE FREONOWE CHŁODNICE RAMOWE CF

SPIS TREŚCI

1. PRZEZNACZENIE	5
2. OZNACZENIA	5
3. OPIS URZĄDZENIA	5
4. DANE TECHNICZNE	6
5. TRANSPORT	7
6. ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA	7
7. MONTAŻ	7
8. NAPRAWA, EKSPLOATACJA, KONSERWACJA I WYCOFANIE Z EKSPLOATACJI	8
9. INFORMACJE DODATKOWE	8

1. PRZEZNACZENIE

Chłodnice lamelowe freonowe są wykorzystywane do chłodzenia powietrza w systemach wentylacyjnych i klimatyzacyjnych mogą również służyć do indywidualnego schładzania poszczególnych pomieszczeń (stref) budynku.



Chłodzone powietrze nie może zawierać składników powodujących przyspieszoną korozję ożebrowania aluminiowego, stali lub miedzi.

2. OZNACZENIA

Chłodnica lamelowa freonowa

CF - / / - / / - - - /

Typ wymiennika	
Technologia	G12
Odstęp lamel	
Materiał rur i lamel	dla G12 - CA; CE;
Wymiary	B x H (cm)
Ilość rzędów	
Oznaczenie producenta	
Pozycja pracy	pionowa(V);
Wykonanie	lewe (L); prawe (P)
Króćce	Dn_wl
Króćce	Dn_wyl

3. OPIS URZĄDZENIA

Typoszeręg zawiera 16 wymiarów standardowych o wymiarach w świetle od 40x20cm do 200x100cm. W skład chłodnicy wchodzi:

- » rama z kołnierzami;
- » lamelowy wymiennik ciepła wykonywany z rurek miedzianych $\phi 12$ oraz lamel aluminiowych o rozstawieniu $s=2\text{mm}$;
- » kolektory i króćce miedziane.

Wydajność chłodnicza chłodnic lamelowych freonowych osiągnana jest przy następujących parametrach pracy:

- » Temperatura odparowania to 5°C do 6°C ,
- » Temperatura powietrza napływającego na chłodnicę od $t_n 20^{\circ}\text{C}$ do $t_n 30^{\circ}\text{C}$,
- » Prędkość napływającego powietrza 2m/s do 4m/s ,
- » Maks. ciśnienie robocze: $2,4\text{MPa}$ (24 bar).

Praca chłodnicy freonowej przy innych parametrach pracy wymaga kontaktu z producentem w celu dokonania przeliczenia jej wydajności chłodniczej

Standardowo wymienniki ciepła projektowane są z przeciwwąadowym przepływem czynników zasilanie od góry, powrót czynnika od dołu). Fakt ten definiuje stronę wykonania wymiennika. Zalecane jest aby wymienniki podłączane były zgodnie z ich stroną wykonania.

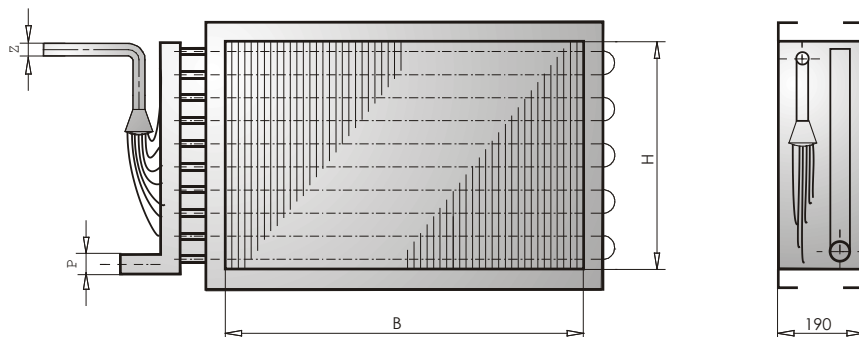
Chłodnice freonowe kanałowe zbudowane są na bazie rurek miedzianych, o $\phi 12$ oraz lamelek aluminiowych w wykonaniu przystosowane są do połączenia z instalacją przez lutowanie lutem twardym.

Aby zapobiec przedostawaniu się zanieczyszczeń do ich wnętrza, po przeprowadzeniu próby szczelności i próby ciśnieniowej króćce wymiennika zaślepia się po uprzednim napełnieniu azotem. Obudowy wymienników wykonywane są z blach stalowych ocynkowanych, nierdzewnych w zależności od warunków pracy urządzenia. Obudowy zapewniają łatwy dostęp do części wewnętrznych, są odporne na niskie temperatury. Wymienniki są wykonywane do pracy pionowej. Nie można ich stosować w innej pozycji pracy.

Obudowy wymienników wykonywane są z blach stalowych ocynkowanych, oraz nierdzewnych w zależności od warunków pracy urządzenia. Obudowy zapewniają łatwy dostęp do części wewnętrznych.

4. DANE TECHNICZNE

Podstawowe wymiary



axb [mm]	B [mm]	H [mm]	Z* [mm]	P* [mm]	Masa [kg]
CF G12/2,0/CA-40x20	400	200	10	16	9,5
CF G12/2,0/CA-40x24	400	240	12	22	10,5
CF G12/2,0/CA-40x40	400	400	16	22	15
CF G12/2,0/CA-50x24	500	240	12	22	12
CF G12/2,0/CA-50x40	500	400	16	28	18
CF G12/2,0/CA-50x48	500	480	16	28	21
CF G12/2,0/CA-80x40	800	400	16	35	26
CF G12/2,0/CA-80x48	800	480	16	35	30
CF G12/2,0/CA-80x80	800	800	22	42	46
CF G12/2,0/CA-100x48	1000	480	22	42	35
CF G12/2,0/CA-100x80	1000	800	22	54	48
CF G12/2,0/CA-100x100	1000	1000	28	54	69
CF G12/2,0/CA-125x100	1250	1000	35	54	82
CF G12/2,0/CA-160x100	1600	1000	35	64	101
CF G12/2,0/CA-160x160	1600	1600	35	76	164
CF G12/2,0/CA-200x100	2000	1000	35	64	122

* - średnice zewnętrzne miedzianych króćców przyłączeniowych.

5. TRANSPORT

Wymienniki należy zabezpieczyć przed możliwymi mechanicznymi uszkodzeniami.

Składowanie urządzeń powinno się odbywać w suchym, ogrzewanym pomieszczeniu. Przy konieczności długotrwałego składowania należy zabezpieczyć wymienniki przed działaniem korozji. Transport można przeprowadzić zwykłymi środkami transportu z uwzględnieniem ogólnie stosowanych zasad bezpieczeństwa. Na czas transportu i montażu powierzchnie zewnętrzne są zabezpieczone folią.

Bezpośrednio po dostarczeniu, należy całą dostawę sprawdzić pod względem jej kompletności, zgodności z zamówieniem, jak i istnienia ewentualnych uszkodzeń. Reklamacje będą uwzględniane po przekazaniu ich w dniu dostawy firmie transportowej lub producentowi.

6. ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA



Zabrania się eksploatacji wymienników niesprawnych pod względem technicznym (np. uszkodzonych w czasie transportu lub składowania).



Dla zapewnienia bezpieczeństwa wszystkie osoby mające kontakt z urządzeniami powinny być odpowiednio przeszkolone w zakresie możliwych zagrożeń, wynikających z nieprawidłowej eksploatacji.



Zagrożenie mogące wpłynąć na nieprawidłową eksploatację należy natychmiast usunąć.



Wymienników nie wolno obciążać mechanicznie (nie są to elementy konstrukcyjne instalacji wentylacyjnych).



Nie wolno ingerować w konstrukcję obudowy wymiennika.



Nie rzucać, nie zginać, nie uderzać.



Dane wymiennika umieszczone na tabliczce znamionowej muszą być utrzymywane w stanie czystym i czytelnym.



Bezwzględnie należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa jak również przepisów dotyczących ochrony środowiska.

Uwaga: Uszkodzenia wymienników powstałe z w/w powodu nie są objęte gwarancją.

7. MONTAŻ

Montażu wymienników dokonywać może jedynie wykwalifikowany personel. W trakcie montażu należy zwrócić uwagę na:

- » właściwe podłączenie wymiennika, zgodnie ze stroną jego wykonania,
- » brak uszkodzeń mechanicznych wymiennika, w przypadku nieznacznego zagięcia lamel należy je rozprostować,
- » kolektory wymiennika do instalacji przyłączać w sposób nie powodujący ich wyginania i skręcania.

8. NAPRAWA, EKSPLOATACJA, KONSERWACJA I WYCOFANIE Z EKSPLOATACJI

Wymiennik ciepła należy użytkować jedynie w warunkach do jakich został on zaprojektowany. Bezwzględnie nie wolno przekraczać dopuszczalnych parametrów pracy podanych na tabliczce znamionowej wymiennika.

Warunkiem prawidłowej pracy wymienników lamelowych jest odpowiednia czystość przepływającego powietrza, zwłaszcza w przypadku wymienników, na których powierzchni lamelowej może się osadzać warstwa skroplin. Przy powietrzu agresywnym, zawierającym zwiększone stężenie CO₂ oraz związków chloru może w takiej sytuacji wystąpić korozja aluminium.

Prawidłowa praca wymienników freonowych związana jest w istotny sposób z dostosowaniem do warunków pracy całego urządzenia chłodniczego i jego właściwą regulacją.

Czyszczenie wymienników należy przeprowadzać w regularnych odstępach czasu, aby nie dopuścić do zmniejszenia wydajności urządzenia, minimum raz na rok.

Przy nieznacznym zanieczyszczeniu zaleca się dokonanie czyszczenia przy pomocy sprężonego powietrza.

Nie należy wykonywać czyszczenia na pracującym wymienniku.

Po wycofaniu z eksploatacji urządzenie należy przekazać do **wyspecjalizowanego punktu odbioru surowców wtórnych**.

9. INFORMACJE DODATKOWE

Chłodnice lamelowe freonowe mogą pracować do ciśnienie roboczego 2,4MPa.

Zalecane jest zasilenie chłodziw freonowych czynnikiem, o parametrach określonych w kartach katalogowych producenta.

Zastosowanie się do wytycznych z kart doboru gwarantuje dotrzymanie maksymalnych wydajności wymiennika.

We wszystkich sprawach dotyczących chłodziw lamelowych freonowych prosimy o kontakt do Zakładu Produkcyjnego JUWENT lub do naszych Przedstawicielstw.

IV. WARUNKI GWARANCJI

1. JUWENT Szymański, Nowakowski Spółka jawna z siedzibą w Rykach przy ul. Lubelskiej 31, zwana w dalszej treści Gwarantem, udziela Nabywcy gwarancji prawidłowego działania urządzenia z zastrzeżeniem wymogu jego eksploatacji zgodnej z warunkami określonymi w instrukcji obsługi i na warunkach określonych poniżej.
2. Gwarancja zostaje udzielona na okres 24 miesięcy, licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszej karcie gwarancyjnej z możliwością jej specjalnego przedłużenia zgodnie z oddzielną umową i wyszczególnionego w Specjalnych Warunkach Gwarancyjnych.
3. Gwarancja obejmuje usuwanie usterek technicznych urządzenia powstałych w wyniku jego eksploatacji zgodnie z instrukcją obsługi, ujawnionych w okresie gwarancji. Postanowienia gwarancji obowiązują na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
4. Z tytułu udzielonej gwarancji Gwarant nie odpowiada za utratę spodziewanych korzyści i poniesione przez Nabywcę koszty wynikłe z okresowej niemożności użytkowania urządzenia.
5. Do realizacji uprawnień Nabywcy wynikających z gwarancji wymagane jest dostarczenie Gwarantowi na jego koszt reklamowanego urządzenia wraz z kartą gwarancyjną
6. Reklamujący dostarcza urządzenie w oryginalnym opakowaniu fabrycznym, w przypadku braku opakowania fabrycznego reklamowane urządzenie powinno być dostarczone do naprawy przez Nabywcę w sposób zapewniający bezpieczny transport. Ryzyko przypadkowego uszkodzenia urządzenia w transporcie obciąża zawsze stronę, która przesyłkę do przewoźnika nadaje.
7. Ujawnione w okresie gwarancyjnym wady będą usuwane przez Gwaranta nieodpłatnie. Wybór sposobu realizacji zobowiązań wynikających z udzielonej Nabywcy gwarancji należy do Gwaranta, który może usunąć wadę przez naprawę lub wymianę uszkodzonego podzespołu ewentualnie wymianę urządzenia. Wycofane z eksploatacji urządzenia i/lub wadliwe podzespoły przechodzą na własność Gwaranta.
8. Gwarancja ulega przedłużeniu o okres, w którym Nabywca pozbawiony był możliwości używania urządzenia.
9. Gwarant podejmie starania aby naprawa została dokonana bez zbędnej zwłoki, w terminie do 14 dni roboczych od daty dostarczenia urządzenia. W uzasadnionych przypadkach, o których Gwarant powiadomi Nabywcę, termin ten może ulec wydłużeniu np. o czas importu zaopatrzeniowego, lub w przypadku gdy zaistnieje konieczność przeprowadzenia ekspertyzy lub badań laboratoryjnych w wyspecjalizowanych placówkach.
10. Gwarant odpowiada wyłącznie za wady tkwiące w sprzedanym urządzeniu. Nie są objęte gwarancją uszkodzenia powstałe po jego sprzedaży z innych przyczyn, a w szczególności:
 - a) uszkodzenia mechaniczne (w tym także przez mikrocząsteczki występujące w środowisku pracy urządzenia), termiczne, chemiczne, oraz o charakterze losowym lub wywołane czynnikami atmosferycznymi,
 - b) uszkodzenia powstałe na skutek nieprzestrzegania typowych lub nakazanych w instrukcji obsługi zasad eksploatacji urządzenia, montażu lub użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem oraz inne uszkodzenia wywołane przez działanie lub zaniechanie Nabywcy,
 - c) uszkodzenia będące wynikiem wadliwego działania systemu, w którym urządzenie zostało zabudowane lub było eksploatowane,
 - d) uszkodzenia powstałe w wyniku niewykonania czynności, do których zgodnie z instrukcją obsługi zobowiązany był Nabywca np. okresowe czyszczenie, konserwacja, regulacja itp.
 - e) uszkodzenia wynikłe z powodu stosowania materiałów lub części ulegających normalnemu eksploatacyjnemu zużyciu innych niż zalecane przez Gwaranta w instrukcji obsługi.
 - f) uszkodzenia będące następstwem stosowania zasilania elektrycznego urządzenia (lub systemu, w którym to urządzenie funkcjonuje) niezgodnego z normą, a w przypadku także zasilania urządzenia wodą, uszkodzenia będące wynikiem stosowanie wody (wody zasilającej i/lub wody kotłowej) o parametrach innych niż przewidziane w obowiązującej normie (PN-93/C-04607)
 - g) uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i/lub konserwacji urządzenia w sposób niezgodny z instrukcją i/lub przez osoby do tego nieupoważnione.
11. Gwarancja nie obejmuje także :
 - a) czynności wykonywanych przez Nabywcę zgodnie z zaleceniami zawartymi w instrukcji obsługi urządzenia w ramach normalnej konserwacji i przeglądów,
 - b) kosztów dojazdu i pracy serwisu Gwaranta lub podmiotu przezeń delegowanego w przypadku, gdy wezwanie gwarancyjne okaże się bezzasadne.
12. Potwierdzeniem dochowania terminów i zakresu czynności przewidzianych dla serwisu urządzenia jest adnotacja dokonana przez przeszkolonego pracownika poczyniona w Karcie Przeglądów i Konserwacji urządzenia.
13. Gwarant nie odpowiada za szkody poniesione przez Kupującego lub osoby trzecie wywołane ruchem urządzenia powstałe w szczególności wskutek nie dochowania przez Nabywcę warunków określonych powyżej.
14. W przypadku wykonywania przez Gwaranta serwisu w miejscu zamontowania urządzenia Nabywca udostępni Gwarantowi swobodny dostęp do pomieszczeń, w których znajdują się urządzenia.
15. W przypadku urządzeń zamontowanych na wysokości, uniemożliwiającej dostęp z powierzchni podłogi, Nabywca zapewni zgodne z przepisami BHP rusztowania lub mobilne windy i urządzenia transportu pionowego.
16. Demontaż urządzenia z systemu elektrycznego i/lub hydraulicznego dokonuje Nabywca.
17. Reklamacje należy składać pod adres Gwaranta pisemnie / faxem / e-mailem na formularzu zgłoszenia serwisowego.
18. Gwarant odmówi wykonania czynności gwarancyjnych (serwisu okresowego lub naprawy) w przypadku nieuregulowania Gwarantowi ceny za urządzenie lub za wcześniejszą usługę .

DATA SPRZEDAŻY

PIECZĘĆ I PODPIS

Specjalne Warunki Gwarancyjne:

Przedłużenie okresu gwarancyjnego do miesięcy.

Inne:

PIECZĘĆ I PODPIS

TYP URZĄDZENIA:	
NUMER FABRYCZNY:	
ROK PRODUKCJI:	

VI. KARTA PRZEGLĄDÓW I KONSERWACJI*

Data przeglądu	Wykonawca przeglądu pieczęć / nazwisko i podpis	Zakres czynności obsługowych	Uwagi

* Przegląd urządzenia zgodnie z rozdziałem Naprawa i Konserwacja w Instrukcji Obsługi

VII. ZGŁOSZENIE SERWISOWE

Data wypełnienia:

Rodzaj zgłoszenia GWARANCYJNE POGWARANCYJNE ODPLATNE

Użytkownik urządzenia (nazwa)	
Osoba do kontaktu	
Adres użytkownika	
Telefon, fax oraz e-mail	
Typ urządzenia	
Nr fabryczny	
Rok produkcji	
Rozruchu dokonał	

Opis uszkodzenia:

UWAGA:

PO SKOPIOWANIU I WYPEŁNIENIU PRZEŚLŹ ZGŁOSZENIE NA FAX LUB E-MAIL RAZEM Z KOPIĄ PROTOKOŁU URUCHOMIENIA.

Firma JUWENT przyjmuje zgłoszenia wypełnione czytelnie i kompletnie.

W przypadku zgłoszenia nieuzasadnionej reklamacji zgłaszający zostanie obciążony kosztami serwisu.

Data wystawienia gwarancji

Nr zlecenia

(pieczętka firmowa)

.....

.....

